



CORTE DEI CONTI

SEZIONE GIURISDIZIONALE REGIONALE PER LA CAMPANIA

IL PRESIDENTE

Visto il calendario delle udienze per l'anno 2024;

Letto il proprio decreto di determinazione della composizione dei Collegi giudicanti per i giudizi del contenzioso contabile, relativamente alle udienze del secondo trimestre 2024;

Esaminato il decreto n. 4/2024 che fissa la Camera di consiglio del 16 maggio 2024 h. 9,30 per la definizione con rito abbreviato del giudizio n. **74122 R.G. Altro**;

Ritenuto di dover determinare la composizione del Collegio per l'udienza camerale in parola,

DECRETA

il Collegio giudicante per l'udienza del 16 maggio 2024 – ore 9,30 è così composto:

Dott. Paolo Novelli

Presidente

Dott.ssa Rossella Cassaneti

Componente

Dott. Michele Minichini

Componente

Nomina relatore del giudizio il Primo Referendario Michele Minichini.

La Segreteria provvederà agli adempimenti di rito.

Napoli, data della firma digitale

Michele Oricchio