



CORTE DEI CONTI

SEZIONE GIURISDIZIONALE REGIONALE PER LA CAMPANIA

IL PRESIDENTE

Visto il calendario delle udienze per l'anno 2023, relativo ai giudizi del contenzioso contabile;

Visto il proprio decreto n. 90 del 6/4/2023 di rideterminazione della composizione dei Collegi giudicanti per i giudizi del contenzioso contabile relativamente alle udienze dal 1° maggio al 31 dicembre 2023;

Letta l'ordinanza n. 119/2023 relativa al giudizio numero **73776 R.G.** che limitatamente al convenuto Scarpa Giuseppe fissa la trattazione dell'udienza in Camera di consiglio del rito abbreviato al 20 luglio 2023, ore 9.30;

Ritenuto di dover determinare la composizione del Collegio giudicante per la trattazione del richiamato giudizio in camera di consiglio,

DECRETA

il Collegio giudicante per l'udienza camerale del 20 luglio 2023 è così composto:

Paolo Novelli	Presidente
Eugenio Musumeci	Componente
Michele Minichini	Componente - relatore

La Segreteria provvederà agli adempimenti di rito.

Data della firma digitale

Michele Oricchio



MICHELE
ORICCHIO
CORTE DEI
CONTI
01.06.2023
10:50:36
GMT+01:00